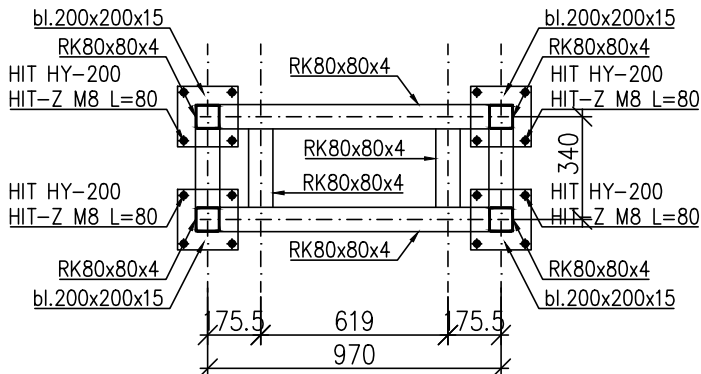
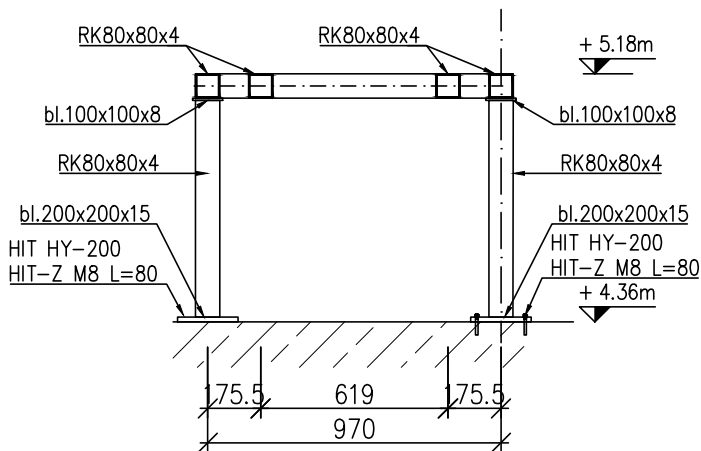


PODSTAWA PD.6
RZUT Z GÓRY
(SKALA 1:25)

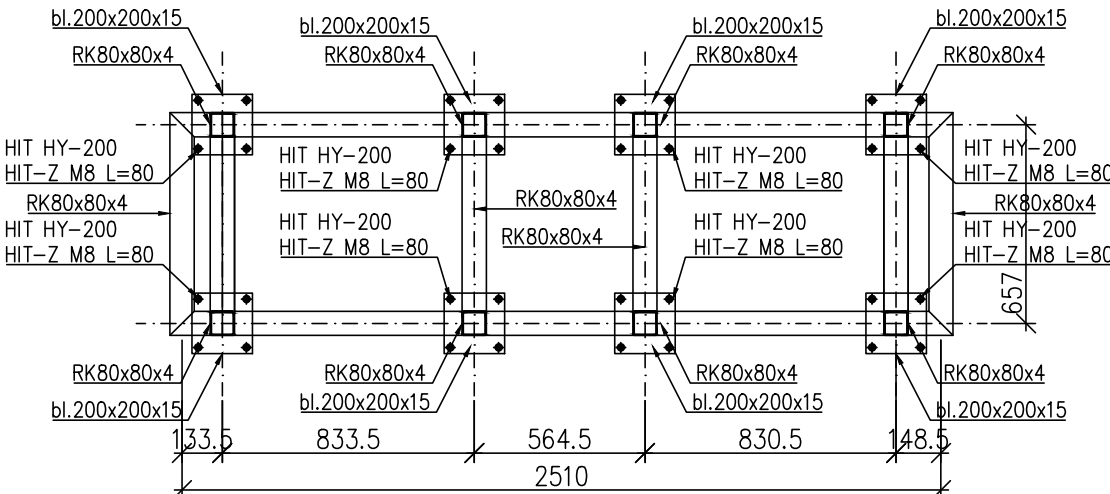


PODSTAWA PD.6
PRZĘKRÓJ A-A
(SKALA 1:25)

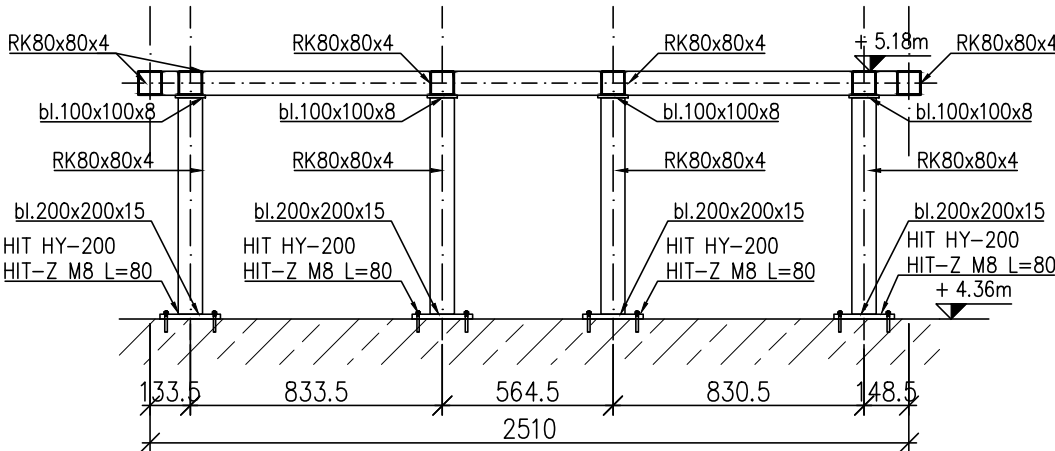


PD.6 – ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ, S13S (S235J2)						
Nr	Przedmiot	Długość	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt	Liczba	Razem
	mm	mb	kG/m	kG	szt	kG
1	RK 80x80x4	0.720	9,10	6.55	4	26.21
2	RK 80x80x4	1.050	9,10	9.56	2	19.11
3	RK 80x80x4	0.260	9,10	2.37	4	9.46
4	BL 15mm	0.040	125,84	5.03	4	20.13
5	BL 8mm	0.010	47.19	0.47	4	1.89
Razem						76.80

PODSTAWA PD.7
RZUT Z GÓRY
(SKALA 1:25)

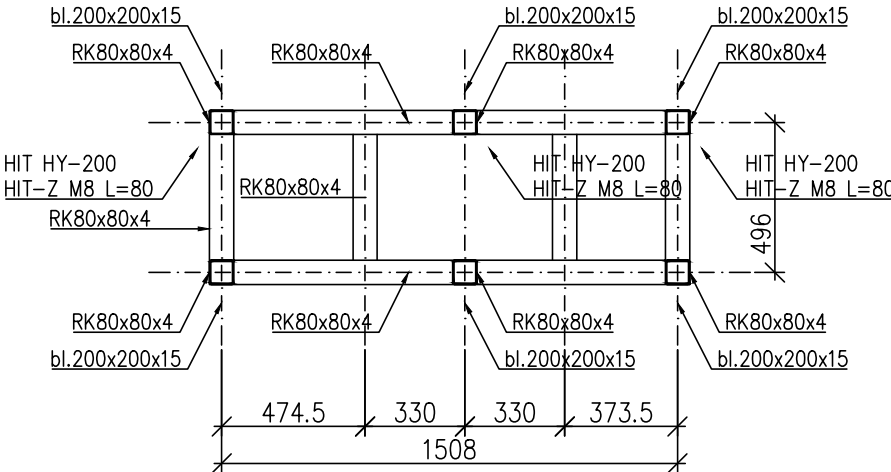


PODSTAWA PD.7
PRZĘKRÓJ A-A
(SKALA 1:25)

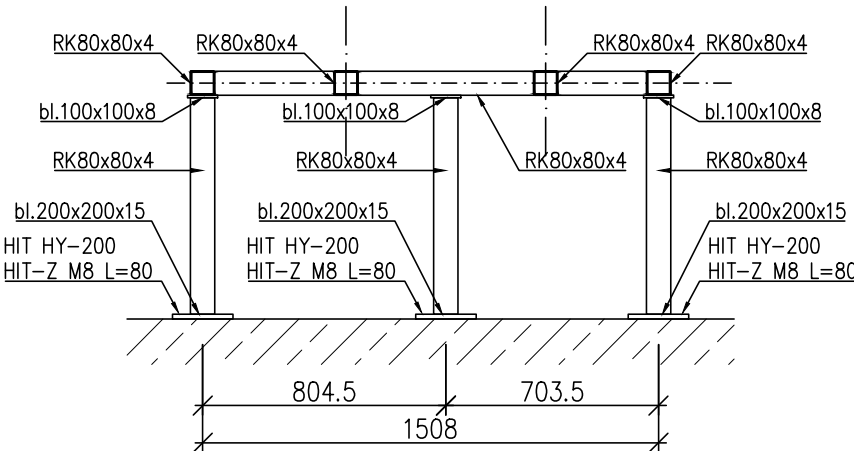


PD.7 – ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ, S13S (S235J2)						
Nr	Przedmiot	Długość	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt	Liczba	Razem
	mm	mb	kG/m	kG	szt	kG
1	RK 80x80x4	0.720	9,10	6.55	8	52.42
2	RK 80x80x4	2.590	9,10	23.57	2	47.14
3	RK 80x80x4	0.580	9,10	5.28	6	31.67
4	BL 15mm	0.040	125,84	5.03	8	40.27
5	BL 8mm	0.010	47.19	0.47	8	3.78
Razem						175.27

PODSTAWA PD.8
RZUT Z GÓRY
(SKALA 1:25)



PODSTAWA PD.8
PRZĘKRÓJ A-A
(SKALA 1:25)



PD.8 – ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ, S13S (S235J2)						
Nr	Przedmiot	Długość	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt	Liczba	Razem
	mm	mb	kG/m	kG	szt	kG
1	RK 80x80x4	0.720	9,10	6.55	6	39.31
2	RK 80x80x4	1.590	9,10	14.47	2	28.94
3	RK 80x80x4	0.420	9,10	3.82	4	15.29
4	BL 15mm	0.040	125,84	5.03	6	30.20
5	BL 8mm	0.010	47.19	0.47	6	2.83
Razem						116.57

UWAGA–KONSTRUKCJE STALOWE

- Geometrię i ustawienie elementów konstrukcyjnych sprawdzić z projektem architektury.
- Wymiary podano w [mm], rzędne w [m].
- Klasa konstrukcji wg PN-EN 1090-2 / PN-EN ISO 3834: EXC2.
- Jakość złączy spawanych wg PN-EN 25817 / PN-EN ISO 5817: C Przygotowanie brzegów do spawania wg PN-EN 29692 Prace spawalnicze i tolerancje wg PN-B-06200
- Metoda spawanie wg zaleceń technologa. Prace spawalnicze należy wykonać w uznanych technologiach spawania wg PN-EN 15614-1. Spawacze powinni posiadać kwalifikacje i uprawnienia określone w PN-EN 287-1. Przygotowanie brzegów do spawania wg PN-EN 9692-1.
- Połączenia spawane.
Jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonywać na długości przylegania;
 - spoiny czołowe na pełny przetop;
 - spoiny pachwinowe wykonywać dla elementów z gatunku stali S235 jako $a=0.5t_b$, Uwaga: grubość spoin pachwinowych należy wykonywać w zakresie $0,2t_1 < a < 0,7t_2$, gdzie t_1, t_2 – grubość grubszej i cieńszej części w połączeniu.
- Połączenia śrubowe zwykłe kl. 5.8, kl. 8.8 PN-EN ISO 4014 lub wg PN-EN ISO 4017.
- Wszystkie prace związane z mocowaniem konstrukcji stalowej do żelbetu z zastosowaniem kotew mechanicznych prowadzić bardzo starannie zgodnie z wytycznymi firmy HILTI.
- Mocowania według dostawcy urządzeń.
- Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji należy wykonać pomiary geodezyjne istn. konstrukcji. Wymiary elementów konstrukcyjnych skorygować z wymiarami w naturze.
- Zabezpieczenia antykorozyjne i p-poz. wg opisu.
- Kolorystyka wg. architektury.
- Akcesoria systemowe stosować zgodnie z zaleceniami producenta.

DANE MATERIAŁOWE – STAL		
1	Klasa stali konstrukcyjnej wg PN-EN 10025-2	S235JR
2	Klasa konstrukcji spawanej wg PN-EN 1090-2	EXC2
3	Korozyjność atmosfery wg PN-EN ISO 12944	C3 (średnia)
4	Oczyszczenie konstrukcji obróbka strumieniowo-scierna	Sa 2 ½
5	Cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461	85µm
6	Powłoka antykorozyjna	EP200/2-FeSa 2 ½
7	Elementy spawane – elektroda	EB146
8	Podstawowe tolerancje wytwarzania konstrukcji stalowej	PN-EN 1090-2:2010
9	Warunki wykonania, kontroli i odbioru konstrukcja stalowej	PN-B-06200:2002 /Ap1:2005

KLAUZULA STOSOWANIA PROJEKTU GOTOWEGO

- Projekt gotowy konstrukcji, jako część projektu technicznego w rozumieniu art. 34 ust. 3 Prawa budowlanego (Dz.U.z 2021r., poz.2351 z późn. zm.) jest przeznaczony do wielokrotnego zastosowania. Za wszystkie rozwiązania w nim zawarte odpowiada osoba z uprawnieniami projektowymi (art. 20 ust. 1 Prawa Budowlanego) dokonująca jego przystosowania do wymagań §3 rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2022r. nr 1679).
- Projekt należy każdorazowo zweryfikować oraz adaptować do lokalnych warunków terenowych, gruntowych oraz obciążeń normowych, przez osoby uprawnione w danej branży.

UWAGA–WYTYCZNE OGÓLNE

- Przed przystąpieniem do prac wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie.
- Roboty budowlano-instalacyjne należy prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową. Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien zapoznać się z całością dokumentacji branżowej. Część rysunkową należy rozpatrywać całościowo wraz z opisem technicznym.
- W dokumentacji przedstawiono podstawowe rozwiązania techniczne. Zaleca się stosować rozwiązania producentów systemów, uwzględniając zasady wiedzy technicznej i sztuki budowlanej.
- W przypadku wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenie materiałów, dopuszcza się stosowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od założonych w dokumentacji technicznej.
- W sprawach nieokreślonych niniejszą dokumentacją techniczną obowiązują:
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych opracowane i wydawane przez Instytut Techniki Budowlanej,
 - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE z 09.03.2011r. nr 305/2011 ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz.U. Unii Europejskiej z 4.04.2011r.),
 - ustawa o wyrobach budowlanych (j.t. Dz.U. z 2021r., poz.1213 z późn.zm.),
 - ustawa o systemach zgodności i nadzoru rynku (j.t. Dz.U. z 2022r. poz.1854),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego,
- W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub w sprawach wątpliwych należy powiadomić projektanta



REX CONCEPTS BK POLAND

SPÓŁKA AKCYJNA

ul.Wolska 88

01-141 Warszawa

Temat opracowania:

**TYPOWA RESTAURACJA WOLNOSTOJĄCA
DRIVE THRU TYP BURGER KING DT280**

Inwestor/Zamawiający:

REX CONCEPTS BK POLAND SPÓŁKA AKCYJNA
ul.Wolska 88, 01-141 Warszawa

Lokalizacja:

B.D.

Stadium dokumentacji:

PROJEKT TECHNICZNY

Projektant:	Podpis:		
mgr inż. Mariusz Rencz nr upr. bud. OPL/1508/PBKb/18			
Sprawdzający:	Podpis:		
mgr inż. Bartosz Rychlicki nr upr. bud. OPL/1574/PBKb/18			
Branża:	Skala:	Data:	Nr rysunku:
KONSTRUKCJA	1:25	03.2023	PT-24

Tytuł rysunku:

KONSTRUKCJA PODSTAWY PD.6; PD.7; PD.8